

# COMO ELEGIR UN TORNO QUE SE ADAPTE A NUESTRAS NECESIDADES

Lo primero a tener en cuenta será el largo y el diámetro de las piezas que queramos tornear estas dos medidas nos permitirán descartar los modelos que no se adapten a los modelos que podemos adquirir.



En segundo lugar el tipo de motor ( todos nuestros motores trabajan a 220 V / Monofase), tenemos los motores de escobillas habitualmente vinculados a variador de velocidad electrónico. Cómodos para trabajar pues permite variar fácilmente la velocidad, pero tienden a sobrecalentarse si se usan mucho tiempo. Y los de inducción vinculados a cambios manuales o mecánicos mucho mas duraderos .



En tercer lugar el tipo de cambio de velocidad:



- a) Electrónico**, el ideal para iniciarse en el mundo del torneado, se cambia fácilmente de velocidad dentro de un rango (habitualmente tres posiciones de correa).
- b) Manual**, en este caso seleccionamos la velocidad mediante cambio de posición de la correa. Mayoritariamente en tornos de sobremesa
- c) Mecánico**, seleccionamos la velocidad mediante un variador x poleas, es fiable y fácil de usar, mayoritariamente en tornos de bancada.
- d) Inverter** (Variador de frecuencia) es el mejor sistema de cambio, mantiene la potencia en todas las velocidades, máximo rendimiento en todo tipo de maderas, así mismo permite invertir el sistema de giro, ideal para lijar las piezas.



Otros aspectos a tener en cuenta sería, sobremesa o bancada, y con o sin copiador (tener en cuenta que el copiador permite el torneado de piezas en base a una pieza original o plantilla plana).



Todos nuestros tornos tienen rosca M33 x 3.5 mm (standard en Europa) así como cono morse MT2 en punto y contrapunto (excepto modelo MC330 que lleva MT1) lo que facilita la compatibilidad de accesorios con todos los fabricantes del mercado



	MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor	
	MC 330	330 mm	200 mm	250 W	750 r.p.m a 3.200 r.p.m	Electrónico	Escobillas	

	MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor	
	WL 450 N	450 mm	305 mm	550 W	500 r.p.m a 3.150 r.p.m	Manual	Inducción	

	MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor	
	WL 450 VN	460 mm	305 mm	550 W	600 r.p.m a 3.800 r.p.m	Electrónico	Escobillas	

	MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor	
	MC 1218 A	450 mm	305 mm	600 W	680 r.p.m a 2.800 r.p.m	Manual	Inducción	

	MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor	
	MC 1218 VDA	450 mm	355 mm	550 W	500 r.p.m a 4.120 r.p.m	Electrónico	Escobillas	

	MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor	
	MC 1420 VDA	508 mm	355 mm	750 W	300 r.p.m a 3.300 r.p.m	Electrónico	Escobillas	



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
MC 1420 VF	508 mm	355 mm	750 W	100 r.p.m a 4.000 r.p.m	Inverter	Inducción



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
MC 1440 C	1.000 mm	370 mm	750 W	500 r.p.m a 2.000 r.p.m	Mecánico	Inducción



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
MC 900	915 mm	300 mm	550 W	500 r.p.m a 2.000 r.p.m	Mecánico	Inducción



cabezal giratorio



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
L 1100 V	1.100 mm	355 mm	750 W	500 r.p.m a 2.000 r.p.m	Mecánico	Inducción



cabezal giratorio



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
MC 1100 B	1.100 mm	406 mm	1100 W	500 r.p.m a 2.000 r.p.m	Mecánico	Inducción



cabezal giratorio



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
MC 1624 VS	620 mm	406 mm	1100 W	100 r.p.m a 3.000 r.p.m	Inverter	Inducción



cabezal giratorio



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
MC 1847 VF	1.200 mm	457 mm	1500 W	100 r.p.m a 3.200 r.p.m	Inverter	Inducción



MODELO	Distancia entre puntos	Diámetro máximo a tornear	Potencia Motor	Velocidades r.p.m	Sistema cambio	Tipo motor
MC 2242 VF	1.066 mm	560 mm	2200 W	100 r.p.m a 3.200 r.p.m	Inverter	Inducción

